

Prüfbericht und Konformitätsbescheinigung Nr. Test Report and Certificate of Conformity No

P-PRC-22-05-614448-012

-15 Herstellung und erstmalige Prüfung von Druckgefäßen
Manufacture and initial test of pressure receptacles.



Industrie Service

Kennzeichnung / Marking

- a) Symbol der Vereinten Nationen für Verpackungen
United Nations packaging symbol:



- ☐ vorhanden / present
☒ nicht vorhanden / not present

- b) Norm / Standard

EN ISO 9809-1

- c) Staat der Zulassung / Country of Approval

D

- d) Stempel der Prüfstelle / Stamp of testing Body:



- e) Datum der Erstmaligen Prüfung / Date of Initial Test (YYYY/MM):

2022/03

- f) Prüfdruck / Hydrostatic Test Pressure:

PH300BAR

- g) Leermasse mit festem Zubehör / Empty Mass with integral Parts:

13.5 KG

- h) Gara. Mindestwanddicke* / Minimum guaranteed wall thickness*:

3.2 MM ☐ n.a.

- i) Betriebsdruck / Working Pressure
(PW oder / or MAPW bei Kryo-Behältern / for cryogenic receptacles)

PW200

- j) Fassungsraum* / Water Capacity*:

10.0 L ☐ n.a.

- k) UN 1001 Acetylene: Gesamtmasse / Total Mass:

KG ☒ n.a.

- l) UN 3374 Acetylene: Gesamtmasse / Total Mass:

KG ☒ n.a.

- m) Flaschengewinde* / Cylinder Thread*:

25E ☐ n.a.

- n) Kennzeichen des Herstellers und Staat* der Herstellung
Manufacturers mark and country* of manufacturer

CN HC ☐ n.a.
☐ n.a.

- o) Seriennummern / Serial No. **Eg4016001-Eg4016101**

- p) "H" für Wasserstoffverträglichkeit / "H" for Hydrogen Compatibility:

☒ n.a.

* wenn von ADR/RID gefordert, ansonsten "n.a."
if required according to ADR/RID, otherwise: "n.a."

Zusätzliche Kennzeichen / Additional marking

TY 0036

☒ vorhanden / present;

☐ nicht vorhanden / not present

"-40°C"

☒ vorhanden / present;

☐ nicht vorhanden / not present

RCP BAR

☐ vorhanden / present;

☒ nicht vorhanden / not present

FINAL

☐ vorhanden / present;

☒ nicht vorhanden / not present

UT

☒ keine weiteren / no further

Die nach der Prüfgrundlage erforderliche Überwachung der Herstellung, der losweisen Prüfungen und der individuellen Prüfungen wurde ohne Beanstandungen durchgeführt und bestätigten die Übereinstimmung mit der technischen Dokumentation. / The supervision of manufacture, the tests to be performed on an adequate sample of receptacles and the individual inspections and tests were performed according to the legal basis without complaint and proofed the compliance with the technical documentation.

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Prüfstelle Xa und Notifizierte Stelle Nr. 0036 nach Richtlinie 2010/35/EU

Inspection Body Xa and Notified Body 0036 according to directive 2010/35/EU

SHANGHAI

Ort / Location

2022-05-30

Datum / Date

